

Jansen Kovářská barva

Pro exteriér a interiér

Obecný popis:

Typ materiálu:

Nátěr na bázi alkydové pryskyřice

Aplikace:

Jako základní a vrchní nátěr (3v1) pro železo a ocel. Vhodný například pro kovové brány, ploty, zábradlí schodišť a balkónů, kované práce apod.

Vlastnosti produktu:

Vynikající přídržnost, odolnost a antikorozní vlastnosti.

Barevné odstíny:

černá, grafitová černá (poslední vrstvu lze pomocí štětce s umělým vlasem docílit dekorativního kovového lesklého povrchu), antracit s kousky železné slídy

Technické informace:

Báze: PU alkydová pryskyřice

Pigmenty: uhelná černá, železná slída, grafit

Hustota: Cca 1220 g/cm³ (černá a antracit), cca 1380 g/cm³ (grafitová černá)

Stupeň lesku: Mat

Tónování: Tónovatelné do max. 5% tónovacího koncentrátu, nelze grafitovou černou

Viskozita: Připravený k použití

Ředění: Do 5% ředidlem na terpentýnové bázi

Teplota pro aplikaci: Ideální teplota nad 5 stupňů Celsia

Doba schnutí: Při 23 stupních Celsia a 60% vlhkosti

Proti prachu do 2 – 3 hodiny

Pro další vrstvu nechte nátěr schnout přes noc

Plně proschlé do 24 hodin

Spotřeba: Cca 12m²/l na 1 vrstvu

GISCODE: BSL40

Způsob aplikace:

Příprava podkladu:

Podklad musí být stabilní, suchý, čistý, bez prachu a mastnoty (olej, tuk, vosk).

Pokud je na povrchu rez, je potřeba ji mechanicky očistit.

Na železném a ocelovém povrchu odstraňte před aplikací okuje a špony. Odstraňte rez.

Na nerezové oceli povrch zdrsňte a očistěte.

Tvrdé plasty lehce přebruste brusnou houbičkou (zrnitost 240 – 320). Plochu očistěte. Následně si přidržnost vyzkoušejte na malém vzorku.

V případě pozinkovaného povrchu použijte před nátěrem 10% roztok čpavkové vody a plochu omyjte. Po několika minutách se vytvoří pěna, kterou odstraňte a plochu očistěte.

V případě hliníku kompletně odstraňte zoxidovanou vrstvu. Následně co nejdříve natřete.

Původní nátěry na akrylátové bázi odstraňte.

Před aplikací je vždy vhodné udělat zkušební nátěr.

Aplikace:

Pokud se v na železném nebo ocelovém povrchu objevuje rez, plochu očistěte a následně přetřete s Jansen Barva na kov Rust Stop. Následně aplikujte dvě vrstvy Jansen Kovářské barvy.

Pokud na železném nebo ocelovém povrchu není výrazněji zasažená rzi, povrch očistěte a naneste Jansen Kovářskou barvu ve dvou vrstvách přímo na podklad.

V případě hliníku, pozinkovaného povrchu a tvrdých plastů je povrch možné ošetřit Jansen Základním nátěrem ULTRA.

Nanášejte dvě vrstvy Jansen Kovářské barvy.

Pro docílení stejného odstínu je vždy vhodné mít stejná čísla šarží pro poslední vrstvu nátěru.

Způsob aplikace: štětec, váleček, stříkání (lze naředit do 5% terpentýnu)

Airless – tlak cca 160 bar, tryska 0,28 – 0,33 mm

Aircoat – tlak 80 – 100 bar, vzduch 1 – 1,5 bar, tryska 0,28 – 0,33 mm

Vysoký tlak – tlak 3 – 5 bar, tryska 1,5 – 2,0 mm

Jemná vrstva – tlak cca 0,48 bar, tryska 1,8 mm

Čištění náradí: Terpentýn nebo jiné ředidlo

Skladování: V čistém a suchém místě bez mrazu. Pokud nádobu otevřete, důkladně ji uzavřete a krátkodobě ji otočte dnem vzhůru.

Obsah VOC: EU limit pro tento produkt (Cat. A/i): 500g/l VOC (2010). Tento produkt obsahuje max. 500g/l VOC.

Technické informace jsou v souladu s posledními poznatky. Tento dokument je zpracovaný z obecného pohledu. Každé místo je ale individuální, proto je možné pracovní postup přizpůsobit pro takový povrch nebo místo.

Vytvořeno 7/24.