Jansen Aqua Barva na kov 3v1

Pro exteriér a interiér

Obecný popis:

Typ materiálu:

Speciální vodou ředitelný nátěr na kov s antikorozní vlastností, na výběr s obsahem nebo bez obsahu metalických kousků

Aplikace:

Silnovrstvý nátěr na kov 3v1 (základní, mezivrstva a vrchní nátěr v jednom), vhodný pro železné a neželezné kovy, nerezovou ocel, žárově zinkované povrchy, pozinkované povrchy, práškové barvy a neeloxovaný hliník.

Vhodný například pro železné a ocelové povrchy, protipožární dveře, trapézový plech, okapy a svody, železné a ocelové konstrukce, plechové střechy s minimálním sklonem 5% a jakékoliv jiné kovové povrchy a plochy. Určeno pro použití v interiéru i ve venkovním prostředí.

Tento nátěr odolává potu z rukou, je proto vhodný na místa, která jsou často používaná.

Vlastnosti produktu:

Vynikající přilnavost. Obsahuje speciální aditiva pro zvýšení přilnavosti a antikorozní aditiva, je tím docela vysoká odolnost. Nevyžaduje žádný základní nátěr. Rychleschnoucí, vysoká kryvost i na hranách, dobrá roztíratelnost, při přetírání původních nátěrů nenarušuje staré vrstvy, odolává povětrnostním vlivům, bez zápachu.

Barevné odstíny:

Bílá a součástí tónovací centra Jansen.

Tixotropní konzistence dovoluje nanášet silnou vrstvu nátěru na svislých plochách a hranách. Tato vrstva může vytvářet strukturu, která je závislá na způsobu aplikace a podmínkách aplikace. Tato vlastnost může být minimalizovaná přidání Jansen Aditivum SRS.

Technické informace:

Báze: Akrylátová polymerová disperze

Pigmenty: Dioxid titan, anorganické a organické pigmenty

Hustota: Cca 1100 - 1380 g/cm3, záleží na odstínu

Stupeň lesku: Saténový pololesk

Tónování: Se stabilními pigmenty, do 3%

Viskozita: Tixotropní

Ředění: Jansen Aqua Barva na kov 3v1 je vodou ředitelný nátěr, do nátěru ale nepřidávejte vodu k naředění. Pro aplikaci stříkání airless lze přidat Jansen Aditivum A.

Přehled pro natírání štětcem, válečkem nebo stříkáním

	S metalickými kousky	Bez metalických kousků
Airless	Aditivum SRS	Aditivum A
HVLP, XVLP	Aditivum SRS	Aditivum SRS
Štětec	Aditivum SRS	Aditivum SRS
Váleček	Aditivum SRS	Aditivum SRS

Aditivum A

Po přidání **Jansen Aditivum A** docílíte silnější vrstvy odpovídající 350ml/m2 (350 mikronů), tzn. v jedné vrstvě bez nutnosti přestávek a čekání na schnutí. Jansen Aditivum A 125ml vystačí na jedno 2,5l balení Jansen Aqua Barva na kov 3v1.

Aditivum SRS

Po přidání **Jansen Aditivum SRS** docílíte delší doby zpracování a pomalejšího schnutí pro aplikaci štětcem nebo válečkem. Aditivum SRS je vhodné používat při vyšších teplotách a při natírání rozsáhlejších ploch. Přidávejte maximálně 2% Jansen Aditivum SRS pro aplikaci štětcem nebo válečkem.

Množství nátěru	Maximální množství aditiva SRS
750ml	15ml
1l	20ml
2,5l	50ml
5l	100ml

Pro stříkání přidejte Jansen Aditivum SRS pro aplikaci technologií HVLP nebo XVLP. Aditivum SRS upravujte viskozitu nátěru. Přidávejte maximálně 4% Jansen Aditivum SRS pro aplikaci stříkáním HVLP nebo XVLP.

Množství nátěru	Maximální množství aditiva SRS
750ml	30ml
1l	40ml
2,5l	100ml
5l	200ml
10l	400ml

Teplota pro aplikaci: Ideální teplota mezi 15 až 25 stupni Celsia. Minimální teplota povrchu natíraného objektu 7 stupňů Celsia. Nepoužívejte při vlhkosti vzduchu nad 80%.

Doba schnutí: Při 23 stupních Celsia a 60% vlhkosti

Proti prachu po cca 30 minutách

Suché na dotek po cca 2 – 3 hodinách

Pro další vrstvu nechte nátěr schnout alespoň 5 – 6 hodin

Plně vytvrzené pro maximální odolnost po 7 - 10 dnech

Spotřeba: Cca 6 - 8m2/l na 1 vrstvu

<u>Způsob aplikace:</u>

Příprava podkladu:

Podklad musí být stabilní, suchý, čistý, bez prachu a mastnoty (olej, tuk, vosk). Povrch je vždy vhodné očistit pomocí Jansen Čistič na kov.

Pokud je na povrchu rez, je potřeba ji mechanicky očistit.

Na železném a ocelovém povrchy odstraňte před aplikací okuje a špony.

Nerezovou ocel očistěte pomocí Jansen Čistič na kov a přebruste. Kovový povrch bruste, dokud bude matný.

V případě plechové střechy je potřeba mít sklon alespoň 5%. Původní nátěry přebruste a plochu očistěte. Staré nátěry otestujte z hlediska přilnavosti. Odlupující se původní nátěry zcela odstraňte. Naneste zkušební vrstvu 150-225 ml/m2, tzn. 250-300 gm/2. Po 4-5 dnech je nutné provést zkoušku přilnavosti.

Pozinkované povrchy očistěte pomocí Jansen Čistič na kov. Odstraňte bílou korozi. Plochu lze také přebrousit.

Hliník očistěte pomocí Jansen Čistič na kov. Odstraňte bílou korozi. Eloxovaný hliník nelze natírat.

Práškové barvy předem otestujte na přilnavost nátěru.

Ocelové rámy a protipožární dveře jsou často opatřeny základním nátěrem v podobě práškové barvy. Povrch očistěte pomocí Jansen Čistič na kov, během čištění plochu narušte drátěnkou. Nechte působit 5 až 15 minut. Následné zbytky po oxidaci odstraňte hrubší částí houbičky. Následně plochu omyjte čistou vodou a nechte oschnout.

Původní nátěry na akrylátové nebo alkydové bázi otestujte na přilnavost.

Staré těsnící gumy u dveří nebo oken mohou být barvou narušeny. Po aplikaci je zkontrolujte a případně vyměňte.

Před aplikací je vždy vhodné udělat zkušební nátěr.

Aplikace:

Nátěr je připravený k použití. Lze přidat pro úpravu viskozity maximálně 4% Jansen Aditivum SRS nebo Jansen Aditivum A. Neřeďte vodou.

V případě železa a oceli naneste 2 – 3 vrstvy Jansen Aqua Barva na kov 3v1. V případě svislých ploch lze nanášet vrstvu 80 – 150 mikronů v mokrém stavu.

V případě pozinkovaných povrchů naneste 1 – 2 vrstvy Jansen Aqua Barva na kov 3v1.

V případě práškových barev naneste 2 vrstvy Jansen Aqua Barva na kov 3v1.

Pro docílení stejného odstínu je vždy vhodné mít stejná čísla šarží pro poslední vrstvu nátěru.

Způsob aplikace: štětec, váleček, stříkání

Stříkání

	S metalickými kousky	Bez metalických kousků
Airless	Aditivum SRS	Aditivum A
HVLP, XVLP	Aditivum SRS	Aditivum SRS

Důležité: Graco EasyMax není vhodné pro aplikaci Jansen Aqua Barva na kov 3v1 s metalickými kousky. Lze aplikovat pouze Jansen Aqua Barva na kov 3v1 bez metalických kousků.

Wagner – Stříkání s Jansen Aditivum A

Typ	Množství aditiva	Tlak nátěru	Tlak vzduchu	Tryska	Identifikace pistole
Airless	5%	200 bar	-	412	-
Airless	5%	140 bar	-	412	-

Graco – Stříkání s Jansen Aditivum A

Typ	Množství aditiva	Tlak nátěru	Tlak vzduchu	Tryska
Airless	5%	180 bar	-	410

Důležité: Graco EasyMax není vhodné pro aplikaci Jansen Aqua Barva na kov 3v1 s metalickými kousky. Lze aplikovat pouze Jansen Aqua Barva na kov 3v1 bez metalických kousků.

Wagner – Stříkání s Jansen Aditivum SRS

Typ	Množství aditiva	Tlak nátěru	Tlak vzduchu	Tryska	Identifikace pistole
XVLP	2%	8 - 12	100%	S.4.1	žlutá
XVLP (teplota směsi 50 stupňů Celsia)	0%	8 - 9	100%	S.4.1	červená
Aircoat	4%	200 bar	2 bar	411	-
Airless	4%	230 bar	-	410	-
Airless (teplota směsi 60 stupňů Celsia)	0%	230 bar	-	410	-

Filtr pro stříkání: Bílá (50 mesh)

Graco – Stříkání s Jansen Aditivum SRS

Typ	Množství aditiva	Tlak nátěru	Tlak vzduchu	Tryska
Easymax WP II	0%	10	-	411
Easymax WP II*	2%	6	-	411
Aircoat	0%	120 bar	1 bar	312
Aircoat*	2%	120 bar	1 bar	310
Airless	0%	220 bar	-	312
Airless*	2%	150 bar	-	310

*Pro rozsáhlejší plochy

Důležité: Graco EasyMax není vhodné pro aplikaci Jansen Aqua Barva na kov 3v1 s metalickými kousky. Lze aplikovat pouze Jansen Aqua Barva na kov 3v1 bez metalických kousků.

Filtr pro stříkání: 100 mesh

Zkontrolujte filtr každé dvě hodiny

Jansen Aqua Barva na kov 3v1 bez aditiv je stabilní do vrstvy 1000 mikronů

S 2% Jansen Aditivum SRS je stabilní do vrstvy 300 mikronů

Typ	**Množství aditiva**	**Tlak nátěru**	**Tlak vzduchu**	**Tryska**
Vysoký tlak	4%	-	4 – 5 bar	1,5 – 1,8 mm
Jemná vrstva	4%	-	0,48 bar	1,8 mm

Uvedené hodnoty jsou výchozí hodnoty. Lze je upravit vzhledem k větším plochám.

Čištění nářadí: Voda, nářadí čistěte co nejdříve. Pokud je stříkací zařízení používáno opakovaně s přestávkami, je vhodné ho průběžně čistit. V případě čištění stříkacího zařízení je vhodné používat Jansen Čistič na Stříkací zařízení.

Skladování: V čistém a suchém místě bez mrazu. Pokud nádobu otevřete, důkladně ji uzavřete a krátkodobě ji otočte dnem vzhůru.

Obsah VOC: EU limit pro tento produkt (Cat. A/i): 140g/l VOC (2010). Tento produkt obsahuje max. 140g/l VOC.

Technické informace jsou v souladu s posledními poznatky. Tento dokument je zpracovaný z obecného pohledu. Každé místo je ale individuální, proto je možné pracovní postup přizpůsobit pro takový povrch nebo místo.

Vytvořeno 2/26.